



**Utiform City, la solución ideal para superar los desafíos de la construcción en entornos urbanos y de difícil acceso.**

**Estas bombas, diseñadas para ser montadas sobre chasis cortos de dos ejes, representan la vanguardia en eficiencia y autonomía, brindando versatilidad y un rendimiento excepcional en cualquier situación.**

La serie City, le otorga la agilidad necesaria para maniobrar en entornos urbanos.

A pesar de su tamaño compacto, la City puede alcanzar lugares remotos, gracias a su diseño ágil y robusto, capaz de adaptarse a terrenos variados.

Su ágil desplazamiento por carretera y caminos de montaña, garantiza que llegue a cualquier lugar de trabajo sin contratiempos.

La interfaz electrónica de la City ha sido optimizada para ofrecer facilidad de manejo sin curvas de aprendizaje complejas. Su diseño intuitivo facilita la operación, permitiendo a los operarios ponerla en funcionamiento rápidamente.

Más allá de su diseño robusto y duradero, esta serie de bombas, cumplen con todas las normativas europeas, asegurando una labor viable, sostenible y respetuosa con el medio ambiente, sin perder productividad, consistencia y eficiencia en su rendimiento.

La familia de bombas de hormigón Utiform City redefine la movilidad, autonomía y eficiencia en el mundo de la construcción. Con un diseño pensado para la versatilidad, durabilidad y respeto ambiental, la serie City es la solución ideal para proyectos urbanos y entornos remotos. Además, estas bombas pueden instalarse con suma facilidad sobre camiones de chasis corto de dos ejes, lo que agiliza su despliegue en cualquier lugar. Para una logística aún más sencilla, cada bomba viene lista para ser instalada y se envía en un contenedor estándar de 20 pies, permitiendo su transporte a cualquier lugar del mundo de manera eficiente.

## UF CITY PUMPS RANGE

## DATA SHEET

	UF 100 CITY	UF 130 CITY
<b>PERFORMANCE</b>		
Maximum volume output*	70m <sup>3</sup> /h- 100yards <sup>3</sup> /h	90 m <sup>3</sup> /h
Maximum concrete pressure	61/91bar- -1030/1540psi	71/106 bar
Maximum aggregate size	38mm- 1.5"	1.5" 38mm
Hydraulic pump	Kawasaki 140cc	Kawasaki 140cc
High and low pressure	High and low pressure	High and low pressure
Hydraulic circuit	Open	Open
Delivery distance : *Horizontal	* (300m)- 330 yards	* (500m)
Delivery distance : * Vertical	*(100m)- 110 yards	* (150m)
Pumping cylinders	200x1000 mm	200x1400 mm
Diameter of hydraulic cilinder	110x63 mm	110x63 mm
Maximum strokes per minute	27/18	25/17
Variable volume control	From 0 to full load	From 0 to full load
Diameter of S-valve	200x150 mm	200x150 mm
Number of shift cylinders	2	2
Hydraulic tank capacity	170 L	170 L
Hopper height	1360 mm	1360 mm
Hopper capacity	500 L	600 L
Outlet diameter	6"- 150mm	6"- 150mm
<b>ENGINE</b>		
Manufacturer ´s model	Kohler KDI TCR 2504E5/26	Kohler KDI TCP 3404 E5/22
Water-cooled	Water-cooled	Water-cooled
Horsepower	74 HP 55.4kW @ 2600rpm	141 HP 105kW @ 2200 rpm
Fuel tank capacity	90 L	105L
<b>CHASSIS</b>		
Axel	2	2
Axle support capacity	5.1 Tn/9.3Tn Max:13 Tn	8Tn/11.5 -11.5Tn Max 26 Tn
Ruedas - capacidad de carga		
Brakes	By air	By air
Patas estabilizadoras	Hidráulicas	Hidráulicas
<b>DIMENSIONS</b>		
Length	8m	10m
Width	2.45m	2.45m
Height	3.7m	3.7m
Weight (approx.)	9 Tn	18 Tn

\* Pumping distance, always depends on the type of materials used, humidity, temperature, etc.